

# S-101 ACサーボ搭載 フィードローラ制御システム

- ・サーボモータを標準搭載！
- ・スイッチ等の操作だけで簡単に定寸送りが可能。
- ・製袋機専用コントローラの開発で、より高性能でお買い求めやすくなりました。
- ・中川式製袋機を含めた既存の自動製袋機からの改造も可能。



## 特長

### コンパクト

シーケンサーを使用していないため、制御ボックスが380(W)×220(H)×230(D)、アンプボックスが501(W)×299(H)×430(D)とコンパクトな設計になっています。

### ユーザビリティ

運転に必要なスイッチや表示機器が制御ボックスに装備されており、簡単にお使いいただけます。スイッチやボリュームで送り量や速度等の設定を行うだけで、ACサーボモータによる定寸送り運転を誰でも簡単に行うことができます。

### モード

運転切替スイッチにより、すべてを同期させて運転する連続モード、定寸送りをした後にシールをする待機モード、定寸送り後デジスイッチで設定した時間だけ停止し、シールをする一時停止モード、手動ボタンで手動送りができる手動モードの4つのモードに切り替えることが可能です。

### インバータ

インバータを標準搭載しているため、変速機が不要です。ボリュームを回すだけで簡単に速度を変更することができます。

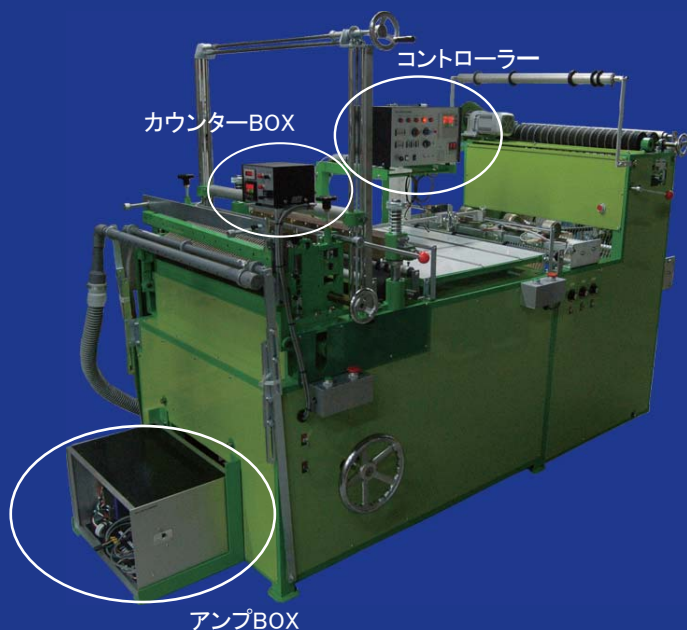
### エンコーダ

カムスイッチを数多く使用せず、簡単に接点を増やすことができます。

### オプション

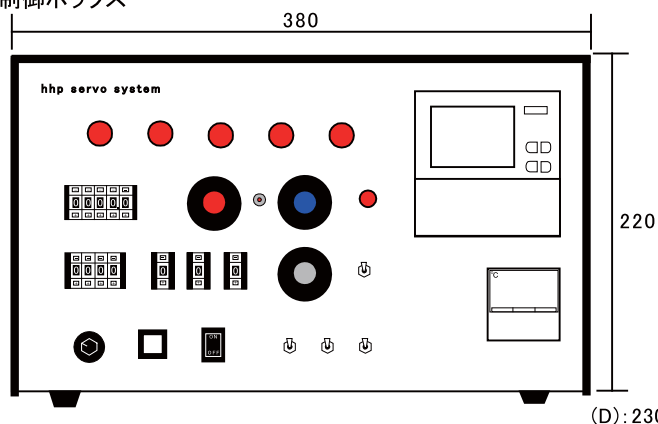
光電感センサーを使用することでマーク取りが容易に可能です。また、デジスイッチでマークを取らない長さを設定することも可能です。製袋機専用基盤を搭載しているため、サーボモータ1台で多彩な動きが可能になります（要相談）。原反切れを2個以上搭載する場合はオプションとなります。

## 導入例（写真）

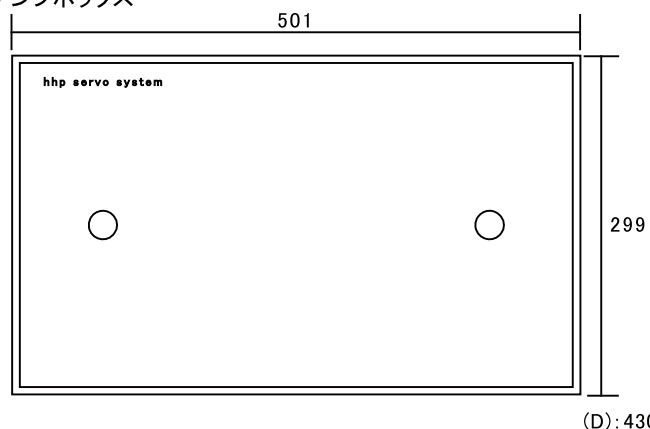


## 外形寸法図

### ■制御ボックス



### ■アンプボックス



## 標準仕様

項目	諸元
引きロール駆動モータ	ACサーボモータ/AC200V3相 (1.5K~4KW)
最大使用電流	30A
制御方式	PTP制御
設定方式	サムホイール・スイッチ方式
最大送り長さ	9.9999m
使用マーカセンサー	キーエンス
プーリー比設定方式	ディップスイッチ方式
ロール径設定方式	ディップスイッチ方式
環境対応	省スペース/静寂音/省電力
価格	低価格 (制御部コスト⇒従来機の50%) 当社比

### ■オプション

電子カウンター 150(W)×100(H)×130(D)